

CNC ŠABLOONIDE ESITAMISE NÕUDED



Kliendi poolt toodud šabloonid peavad vastama järgmistele tingimustele, et tagada täpne ja kvaliteetne töötlus:

Materjal

Šabloon peab olema valmistatud piisavalt tugevast materjalist, mis ei paindu ega deformeeru töötlemise käigus.

Niiskuskindlus

Soovitame kasutada niiskuskindlat või vetthülgavat materjali, kuna CNC töötlemise käigus võib masinast tilkuda vett. Materjal ei tohi niiskuse mõjul paisuda ega kuju muuta.

Mõõtmed

Maksimaalne lubatud šablooni suurus on 2200 × 2200 mm.

Kuju erisused

Maksimaalmõõt kehtib šablooni üldmõõtudele olenemata kujust. Ebakorrapäraste või diagonaalsete kujude puhul (nt romb, rööpkülik jms) arvestatakse maksimaalset ulatust (laius × kõrgus).

Ühes tükis

Šabloon peab olema valmistatud ühest tükist – liidetud, jätkatud või mitmest osast kokku pandud šabloone ei aktsepteerita.

Servade kvaliteet

Šablooni servad peavad olema puhtad ja siledad, ilma narmendamise, pragude või murdumiseta. Ebaühtlased servad võivad mõjutada töötamise täpsust.

Paksus

Šablooni materjali paksus peab olema piisav, et tagada stabiilsus töötlemise ajal. Liiga õhuke materjal võib vibratsiooni tõttu liikuda või deformeeruda.

Tolerantsid

Juhul kui šablooni mõõtudele kehtivad konkreetsete tolerantsid, palume need eelnevalt täpsustada. Vaikimisi lähtutakse standardtolerantsidest.

Puhtus

Šabloon peab olema puhas ning vaba tolmust, õlist, liimist või muust mustusest, mis võib mõjutada kinnitumist või töötamise kvaliteeti.

Märgistus

Palume šabloon selgelt märgistada (nt kliendi nime või töö numbriga), et tagada sujuv ja korrektne tööprotsess.

